

Luboń, 09-11-2017

Zapytanie ofertowe nr ZO-06/BGK/2017,
dotyczące wyłonienia dostawcy i zakupu urządzenia: zautomatyzowanego stanowiska montażu osi, wahaczy, piast, jako jedno z zadań w projekcie pt. pt. "Wdrożenie w firmie STEELPRESS Sp. z o.o. nowego procesu produkcji zespołu jezdni osi przyczepy z uwzględnieniem nowej technologii szybkiego przezbrajania w celu dostosowania się do specyficznych wymagań klienta"
Numer projektu POIR.03.02.02-00-1017/17.
Program Operacyjny Inteligentny Rozwój
Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne.
Kod CPV: 42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania

1. Informacje ogólne:

STEELPRESS Sp. z o. o. z siedzibą w Poznaniu, ul Kargowska 5 zwana dalej Zamawiającym, zaprasza do złożenia oferty, której celem jest wyłonienie Dostawcy na dostarczenie zautomatyzowanego stanowiska montażu osi, wahaczy, piast.

2. Nazwa i adres Zamawiającego:

STEELPRESS Sp. z o. o. z siedzibą w Poznaniu przy ul. Kargowskiej 5, wpisana do Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 139691, której dokumentacja przechowywana jest w Sądzie Rejonowym Poznań – Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, VIII Wydział Gospodarczy - KRS, NIP 779-163-06-45, REGON 630876747,

3. Sposób porozumiewania się i osoby uprawnione do kontaktu:

Pytania można kierować za pomocą poczty elektronicznej do osób upoważnionych do kontaktu ze strony Zamawiającego:

Karol Żakowski – e-mail: k.zakowski@steelpress.eu
Justyna Maćkowiak – e-mail: j.mackowiak@steelpress.eu

4. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest nowe, kompletne stanowisko do montażu osi do przyczep samochodowych. Stanowisko będzie musiało pracować z różnymi konfiguracjami osi, różniących się między sobą kształtem, długościami, elementami mocującymi, piastami oraz typem wahacza.

Elementami wejściowymi do procesu są:

- Piasta - 2 szt.
- Łożysko - 2 szt.
- Pierścień osadczy - 2 szt.
- Uszczelnienie - 2 szt.
- Śruby - 8 szt.
- Nakrętka piasty - 2 szt.
- Osłona nakrętki - 2 szt.
- Wahacze - 2 szt.
- Korpus osi - 1 szt.

	ADRES DO KORESPONDENCJI I DOSTAWY: STEELPRESS Sp. z o.o. ul. Powstańców Wielkopolskich 48 62-031 LUBON kolo Poznania, POLSKA	CORRESPONDENCE AND DELIVERY ADDRESS: STEELPRESS Sp. z o.o. 48 Powstancow Wielkopolskich Street PL 62-031 LUBON near Poznan, POLAND
	KONTAKT: tel. +48 61 813 02 73 e-mail: biuro@spp.net.pl www.spp.net.pl Siedziba: ul. Kargowska 5, 65-148 Poznań Sąd Rejonowy Poznań Nowe Miasto i Wilda VIII Wydział Gospodarczy KRS nr 139691 NIP 779-163-06-45, REGON 630876747 Kapitał zakładowy: 574 505 zł (złoty)	CONTACT: tel. +48 61 813 02 73 e-mail: office@steelpress.eu www.steelpress.eu  Pracownia: ul. Kargowska 5, PL 65-148 Poznań Sąd Rejonowy Poznań Nowe Miasto i Wilda VIII Wydział Gospodarczy KRS nr 139691 NIP 779-163-06-45, REGON 630876747 Średni kapitał: 574 505 zł (złoty)

- Wałki gumowe - 8 szt.

Elementem wyjściowym z procesu musi być poprawnie zmontowana oś do przyczepy samochodowej.

Oprócz funkcji montażu stanowisko musi posiadać możliwość kontroli jakości wykonanej osi, czyli automatycznie kontrolować i sprawdzać następujące parametry:

- Szerokość zmontowanej osi – odległość od piasty do piasty.
- Siłę ugięcia wahaczy.
- Kąty zbieżności piasty.
- Moment dokręcenia nakrętki piasty.
- Siłę, jaka jest potrzebna do wciśnięcia łożyska w piastę.
- Prawdliwość osadzenia pierścienia osadczego w piaście.

Maszyna powinna posiadać 3 niezależnie od siebie pracujące moduły:

1. Moduł montażu piast – jego zadaniem jest uzyskanie piasty kompletnej poprzez wciśnięcie w piastę kolejno: uszczelnienia-simmeringu i łożyska, a następnie zabezpieczenie ich pierścieniem osadczym oraz sprawdzenie poprawność założenia pierścienia. W trakcie wciskania łożyska maszyna musi sprawdzać siłę z jaką dane łożysko jest wciskane. Jeżeli siła jest za duża proces musi się zatrzymać, jeżeli za mała dana piasta musi być odrzucona do braków. Samo stanowisko musi być przygotowane do wciskania piast z siłą 75 kN i mierzyć siłę z dokładnością ± 1 kN. Minimalna wydajność stanowiska to minimum 150 sztuk / godzinę.
2. Dwugniazdowy moduł montażu wahaczy – jego zadaniem jest uzyskanie wahacza kkompletnego poprzez założenie piasty kompletnej uzyskanej w pierwszym module na ramieniu wahacza. Następnie musi zostać dokręcona nakrętka piasty z momentem regulowanym 0-350 Nm i odchyłką ± 5 Nm. Po tej operacji należy zabezpieczyć nakrętkę poprzez mechaniczne odkształcenie górnej krawędzi oraz założyć osłonę metalową i wkręcić śruby koła. Oprócz montażu wahaczy stanowisko musi być przygotowane do montażu piasty kompletnej na okrągłych czopach. Wydajność modułu to minimum 150 sztuk / godzinę.
3. Moduł montażu końcowego – jego zadaniem jest końcowy montaż osi poprzez wciskanie wahaczy kompletnych z wałkami gumowymi w korpus osi, aż do uzyskania założonego wymiaru określonego w recepturze. Następnie musi być skontrolowana sztywność osi poprzez wywarcie nacisku o określonej sile na piasty osi i sprawdzenie przemieszczenia tych piast oraz porównanie ich z wartościami w recepturze. Po tej operacji musi nastąpić pomiar zbieżności na powierzchni przylgowej piasty w dwóch prostopadłych do siebie kierunkach z dwóch stron osi oraz porównanie ich z wartościami w recepturze. Moduł musi posiadać zdolność wciskania jednego wahacza z min siłą 150 kN. Siła potrzebna do kontroli sztywności nie może być mniejsza niż 20 kN a odchyłka przy sprawdzaniu kąta zbieżności nie może być większa niż 0,25'. Cały moduł ze względu na ciężar przemieszczanych osi musi być ergonomicznie zaprojektowany oraz muszą być wyeliminowane do minimum ręczne przenoszenie gotowych osi. Wydajność stanowiska to minimum 50 sztuk / godzinę.

W ofercie należy podać wydajności, odrębnie dla każdego z modułów.

Moduły muszą być przygotowany do obsługi różnych typów podzespołów o różnych specyfikacjach. Spośród najważniejszych cech można wymienić m. in:

- Piasty – średnice od 135 do 170 mm, dwa typy łożysk oraz 4 lub 5 otworów pod śruby, różne kształty zewnętrzne, w zależności od kształtu muszą być użyte różne uszczelnienia, łożyska oraz pierścienie osadcze.

 SPP Since 1997	ADRES DO KORESPONDENCJI I DOSTAW: STEELPRESS Sp. z o.o. ul. Powstańców Wielkopolskich 48 62-031 LUBON kolo Poznania, POLSKA KONTAKT: tel. 61 813 02 73 e-mail: biuro@spp.net.pl www.spp.net.pl Siedziba ul. Kargowskiego 5, 60-148 Poznań Sąd Rejonowy Poznań Nowe Miasto i Wilda KRS: 0000139649 NIP: 779-14-90-64-8, REGON: 650876767 kapitał zakładowy: 874 000 zł, opłacony	CORRESPONDENCE AND DELIVERY ADDRESS: STEELPRESS Sp. z o.o. 48 Powstańców Wielkopolskich Street PL 62-031 LUBON near Poznan POLAND CONTACT: tel. + 48 61 813 02 73 e-mail: office@steelpress.eu www.steelpress.eu read office: ul. Kargowskiego 5, PL 60-148 Poznań District Court Poznań Nowe Miasto and Wilda VAT Business Department No: 58065139649 VAT No: 7791650849, Statute No: 650876767 Share capital: 874 000 PLN
		

- Wahacze – różne typy (ciężary i długości) oraz długości czopa w zależności od DMC osi w jakiej będzie użyty.
- Rozstawy korpusu osi od 800mm do 1800mm (wymiar między punktami mocowania osi na wsporniku).
- Różne typy wsporników o wysokości od 60mm do 150mm (wymiar od osi obrotu wahacza do górnej krawędzi wspornika) oraz długości do 400mm.
- Dwa typy profilu stalowego z jakiego zrobiony jest korpus 60x60mm oraz 80x80mm.
- Różne typy wałków gumowych w zależności od typu osi jej DMC oraz użytego korpusu.

Stanowisko powinna być w jak największym stopniu zautomatyzowane, żeby ograniczyć do minimum potrzebną liczbę obsługujących pracowników oraz uzyskać jak największą wydajność. Ze względu na częstą zmianę asortymentu stanowiska powinny być uniwersalne a wszelkie przebrojenia maksymalnie uproszczone.

Elementy konstrukcyjne stanowiska (ramy itp.) należy zaprojektować z profili stalowych zamkniętych w kolorze RAL 9006.

W ofercie należy podać ilość pracowników potrzebnych do obsługi stanowiska w czasie pracy z jego pełną wydajnością.

Stanowisko musi być wyposażone w niezależne systemy sterowania z wizualizacją mające możliwość zapisywania receptur, kontroli sprawdzanych parametrów oraz posiadać możliwość współpracy z systemami klasy MES.

Stanowisko musi mieścić się gabarytowo na hali Zamawiającego posiadać znak CE oraz spełniać wymagania bezpieczeństwa oraz ergonomii.

Dostawca zobowiązuje się przeprowadzić stosowne szkolenia pracowników w zakładzie Zamawiającego z pracy na stanowiskach, z obsługi oraz wymaganej konserwacji stanowiska oraz dostarczyć instrukcję obsługi i konserwacji stanowiska w języku polskim.

5. Termin realizacji zamówienia:

Stanowisko powinno być dostarczona do zakładu zamawiającego w drugim kwartale 2018 roku.

6. Okres i warunki gwarancji:

- Okres gwarancji musi podany być w miesiącach i wynosić minimum 24 miesiące od daty uruchomienia maszyny (podpisania Końcowego Protokołu Uruchomienia) w zakładzie Zamawiającego..
- W warunkach gwarancji należy określić w dniach czas potrzebny od momentu przyjęcia zgłoszenia serwisowego od Zamawiającego do momentu rozpoczęcia diagnozy usterki w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego przez pracownika serwisu Dostawcy, czas ten będzie

 Since 1987	ADRES DO KORESPONDENCJI I DOSTAW: STEELPRESS Sp. z o.o. ul. Powstańców Wielkopolskich 48 62-031 LUBON kolo Poznania, POLSKA KONTAKT: tel +48 61 813 02 73 e-mail: biuro@spp.net.pl www.spp.net.pl Siedziba ul. Kąkolewska 5, 65-144 Poznań Sąd Rejonowy Poznań-Retno XII krs. 14055 / 14055 / 1 NIP: 779-16-30-645, REGON: 650876767 kapitał zakładowy: 514 000 zł, zyski:	CORRESPONDENCE AND DELIVERY ADDRESS: STEELPRESS Sp. z o.o. 48 Powstańców Wielkopolskich Street PL 62-031 LUBON near Poznan POLAND CONTACT: tel +48 61 813 02 73 e-mail: office@steelpress.eu www.steelpress.eu Head office: ul. Kąkolewska 5, PL 65-144 Poznań District Court Poznań-Retno XII krs. 14055 / 14055 / 1 VAT Reg. No. 779-16-30-645, Statutory No. 650876767 Share capital: 514 000 PLN
---	--	--

wiążący w czasie trwania okresu gwarancji pod groźbą kary pieniężnej za każdy dzień opóźnienia (wysokość kary należy proponować w ofercie).

7. Warunki płatności:

Płatność zostanie zrealizowana przelewem na konto bankowe podane przez Dostawcę na wystawionej przez niego fakturze, w następujący sposób:

- Do 20% płatność w celu uruchomienia zamówienia 30 dni od daty podpisania umowy.
- Pozostała płatność przelewem do 30 dni od dnia podpisania Końcowego Protokołu Odbioru
- Zamawiający dopuszcza możliwość płatności częściowych za zrealizowanie części dostawy przedmiotu zamówienia (potwierdzone Protokołem Odbioru) na podstawie odrębnych uzgodnień z Dostawcą. Płatności następować będą wówczas w terminie 30 dni od dnia otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury.

8. Sposób przygotowania oferty:

- Ofertę należy sporządzić w formie pisemnej, w języku polskim, zapisaną w pliku pdf.
- Cena oferty musi być podana w polskich złotych cyfrowo i słownie, netto i brutto, na warunkach Incoterms 2010 DAP zakład produkcyjny Zamawiającego w Luboniu.
- Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania Dostawcy, Zamawiający żąda aby Dostawca dołączył do oferty dokument lub dokumenty, z których wynikać będzie uprawnienie do podpisywania oferty, np. aktualny odpis z właściwego rejestru lub odpowiednie pełnomocnictwo.
- Termin ważności oferty musi wynosić minimum: 90 dni.
- Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
- Zamawiający nie przewiduje składania ofert wariantowych.

9. Termin składania oferty:

- Ofertę należy przesyłać pocztą e-mail na adres: **k.zakowski@steelpress.eu**, w temacie należy umieścić tytuł „Stanowisko montażu osi” i numer projektu (POIR.03.02.02-00-1017/17), nie później niż do dnia 11 grudnia 2017 roku, do godziny 16:00 (decyduje data i godzina wpłynięcia e-maila do skrzynki odbiorczej Zamawiającego)
- Oferty, które wpłyną po tym terminie nie będą rozpatrywane.
- W razie konieczności oferta może być przesłana w kilku e-mailach. Tytuły poszczególnych wiadomości powinny zawierać informację o liczbie wysłanych maili (np. 1/4, 2/4 itd.).
- W przypadku problemów technicznych związanych z brakiem możliwości przesłania pliku przez Wykonawcę lub z jego otwarciem lub wydrukiem przez Zamawiającego, konsekwencje powyższego obciążają Dostawcę, który przyjmuje do wiadomości i oświadcza, że nie będzie z tego tytułu wysuwał roszczeń względem Zamawiającego.

10. Inne postanowienia:

- Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
- Wykonawca może wycofać złożoną przez siebie ofertę, pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma powiadomienie o jej wycofaniu przed końcem terminu składania ofert pocztą e-mail na adres: **k.zakowski@steelpress.eu**.

11. Kryteria oceny oferty.

- a) Zostaną ocenione tylko oferty spełniające warunki stawiane w Zapytaniu w oparciu o następujące kryteria i ich znaczenie:

	ADRES DO KORESPONDENCJI I DOSTAW: STEELPRESS Sp. z o.o. ul. Powstańców Wielkopolskich 48 62-031 LUBON kolo Poznania POLSKA	CORRESPONDENCE AND DELIVERY ADDRESS: STEELPRESS Sp. z o.o. 48 Powstancow Wielkopolskich Street PL 62-031 LUBON near Poznan POLAND
	KONTAKT: tel. 61 813 02 73 e-mail: biuro@spp.net.pl www.spp.net.pl Instalacja ul. Kargowskiego 5, 60-146 Poznań Sąd Rejonowy dla M. St. w Poznaniu, XII Wydział Gospodarczy KRS, REGON 149497 NIP 779-16-30-646, REGON 600676767 kapitał zakładowy 574 000 zł (w całości opłacony)	CONTACT: tel. + 48 61 813 02 73 e-mail: office@steelpress.eu www.steelpress.eu  head office: ul. Kargowskiego 5 PL 60-146 Poznan District Court Poznan-Krówie Miejskie and Wile VII Business Department No: 5405/39465 VAT No: 779-600645, Statutory No: 650676767 Share capital: 574 000 PLN

- a) Cena (75%)
- b) Okres gwarancji (10%)
- c) Czas potrzebny od momentu zgłoszenia usterki do rozpoczęcia diagnozy awarii w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego (5%)
- d) Wydajność modułu montażu końcowego (5%)
- e) Ilość pracowników potrzebnych do obsługi (5%)

Sposób oceny kryteriów:

$$O = C + G + T + W + P$$

O – łączna ocena oferty (maksymalnie 100 pkt.),

C – liczba punktów przyznanych danej ofercie za cenę,

G – liczba punktów przyznanych danej ofercie za okres gwarancji

T – liczba punktów przyznanych danej ofercie za czas potrzebny od momentu zgłoszenia usterki do rozpoczęcia diagnozy awarii w zakładzie Zamawiającego,

W – liczba punktów przyznanych danej ofercie za wydajność stanowiska,

P – liczba punktów przyznanych danej ofercie za ilość pracowników potrzebnych do obsługi

Cena

C – liczba punktów przyznanych danej ofercie za cenę (maksymalnie 75 punktów),

$$C = (C_{\min} / C_x) \times 75,$$

C_{min} – najniższa cena netto zaoferowana w odpowiedzi na zapytanie,

C_x – cena netto rozpatrywanej oferty,

Okres gwarancji:

G – liczba punktów przyznanych danej ofercie za okres gwarancji (maksymalnie 10 punktów)

$$G = (G_x / G_{\max}) \times 10$$

G_{max} – Najdłuższy liczony w miesiącach okres zaoferowanej gwarancji

G_x – okres gwarancji w miesiącach z ocenianej oferty

Czas potrzebny od momentu zgłoszenia usterki do rozpoczęcia diagnozy awarii

T – liczba punktów przyznanych danej ofercie za czas rozpoczęcia diagnozy awarii (maksymalnie 5 punktów),

$$T = (T_{\min} / T_x) \times 5$$

T_{min} – najkrótszy czas wyrażony w dniach do rozpoczęcia diagnozy awarii

T_x – czas rozpoczęcia diagnozy awarii wyrażony w dniach z ocenianej oferty.

Wydajność modułu montażu końcowego:

W – liczba punktów przyznanych danej ofercie za wydajność modułu montażu końcowego (maksymalnie 5 punktów)

$$W = (W_x / W_{\max}) \times 5,$$

W_{max} – Najwyższa licząc w sztukach na godzinę wydajność modułu montażu końcowego,

W_x – wydajność modułu montażu końcowego w sztukach na godzinę z ocenianej oferty.

Ilość pracowników potrzebnych do obsługi

P – liczba punktów przyznanych danej ofercie za ilość pracowników potrzebnych do obsługi stanowiska w czasie pracy z maksymalną wydajnością (maksymalnie 5 punktów),

$$P = (P_{\min} / P_x) \times 5,$$

P_{min} – najmniejsza ilość pracowników potrzebnych do obsługi stanowiska w czasie pracy z maksymalną wydajnością.

P_x – ilość pracowników potrzebnych do obsługi stanowiska w czasie pracy z maksymalną wydajnością z rozpatrywanej oferty,

	ADRES DO KORESPONDENCJI I DOSTAW: STEELPRESS Sp. z o.o. ul. Powstańców Wielkopolskich 48 62-031 LUBON kolo Poznania POLSKA	CORRESPONDENCE AND DELIVERY ADDRESS: STEELPRESS Sp. z o.o. 48 Powstańców Wielkopolskich Street PL 62-031 LUBON near Poznan POLAND
	KONTAKT: tel. 61 813 02 73 e-mail: biuro@spp.net.pl www.spp.net.pl Siedziba: ul. Kąkolewka 5, 65-148 Poznań Sąd Rejonowy dla M. St. Poznań, XII KRS 0000394691 NIP: 779 16 35 645, REGON: 655876767 kapitał zakładowy 574 000 zł, A	CONTACT: tel. + 48 61 813 02 73 e-mail: office@steelpress.eu www.steelpress.eu head office: ul. Kąkolewka 5, PL 65-148 Poznań District Court Poznań, Poland, XII KRS 0000394691 VAT No. 7791 655876767 SECT capital: 574 000 zł, A

- Wszystkie wyliczenia dokonywane będą z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
- Oferty uszeregowane zostaną pod względem liczby punktów ogółem uzyskanych w kolejności od najwyższej do najniższej liczby punktów.
- Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę spełniającą warunki określone w zapytaniu ofertowym. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, której zostanie przyznana najwyższa ilość punktów na podstawie w/w obliczeń.
- W przypadku uzyskania przez Dostawców tej samej liczby punktów o wyborze oferty zadecyduje kolejno: najwyższa liczba punktów przyznanych za kryterium cena (kryterium C), najwyższa liczba punktów przyznanych za kryterium okres gwarancji (kryterium G), najwyższa liczba punktów przyznanych za kryterium czas potrzebny od momentu zgłoszenia usterki do rozpoczęcia diagnozy awarii w zakładzie Zamawiającego (kryterium T), najwyższa liczba punktów przyznanych danej ofercie za wydajność (kryterium W), najwyższa liczba punktów przyznanych danej ofercie za ilość pracowników potrzebnych do obsługi (kryterium P).
- Jeżeli nie będzie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej zgodnie z powyższymi kryteriami, Zamawiający może wezwać Dostawców, którzy złożyli oferty do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych.
- O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający poinformuje za pomocą poczty e-mail oferentów, którzy prześlą w terminie oferty oraz zamieści stosowną informację na swojej stronie internetowej: www.steelpress.eu.
- W przypadku, gdy oferta wzbudzi wątpliwości Zamawiającego co do rażąco niskiej lub rażąco wysokiej ceny, Zamawiający może wezwać Dostawcę do wyjaśnień. Zamawiający odrzuci ofertę potencjalnego Dostawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdzi, że oferta zawiera rażąco niską lub rażąco wysoką cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.
- Po przeprowadzeniu procedury opisanej w niniejszym punkcie nastąpi podpisanie umowy z Dostawcą. W przypadku, gdy wybrany Dostawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, możliwe jest podpisanie umowy z kolejnym Dostawcą, który w postępowaniu uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

12. Prawa Zamawiającego:

- Zamawiający zastrzega sobie możliwość wprowadzenia zmian do Zapytania.
- O każdej zmianie Zamawiający będzie informował na swojej stronie Internetowej (www.steelpress.eu) oraz za pośrednictwem poczty e-mail Dostawców, do których zostało wysłane zapytanie ofertowe.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia procedury wyboru Dostawcy bez podania przyczyny.
- Niniejsze zapytanie ofertowe nie jest zamówieniem i otrzymane od Dostawcy oferty nie powodują powstania żadnych zobowiązań wobec stron.
- Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:

Dostawca nie wykazał spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

Treść oferty nie odpowiada wymogom zapytania ofertowego.

Dostawca zaoferował rażąco niską lub rażąco wysoką cenę, która budzi wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego.

	ADRES DO KORESPONDENCJI I DOSTAW: STEELPRESS Sp. z o.o. ul. Powstańców Wielkopolskich 48 62-031 LUBON kolo Poznania, POLSKA	CORRESPONDENCE AND DELIVERY ADDRESS: STEELPRESS Sp. z o.o. 48 Powstancow Wielkopolskich Street PL 62-031 LUBON near Poznan POLAND
	KONTAKT: tel. 61 813 02 73 e-mail: biuro@spp.net.pl www.spp.net.pl Siedziba ul. Kargowicza 3, 65-144 Pleszew Sąd Rejonowy Pleszew-Poznań, KRS 0000139497 NIP: 779-15-35-646, REGON: 655876767 kapitał zakładowy 574 605 złotych	CONTACT: tel. + 48 61 813 02 73 e-mail: office@steelpress.eu www.steelpress.eu branch office: ul. Kargowicza 3, PL 65-144 Pleszew District Court Pleszew-Poznań, KRS 0000139497 NIP: 779-15-35-646, REGON: 655876767 share capital: 574 605 PLN

13. Sytuacja ekonomiczna i finansowa

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Dostawcy, którzy spełniają następujące warunki:

- W stosunku do wykonawcy nie otwarto likwidacji lub nie ogłoszono upadłości.

W celu spełnienia warunku Dostawca zobowiązany jest przedłożyć aktualny odpis z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

Jeżeli Dostawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzające odpowiednio, że nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

- Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej prawidłowe wykonanie zamówienia.
- Nie są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Dostawcy a Dostawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

W celu spełnienia warunku Dostawca zobowiązany jest przedłożyć oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych (załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego).

Niespełnienie jakiegokolwiek z wyżej wymienionych kryteriów, skutkować będzie odrzuceniem oferty.

14. Oferta musi zawierać następujące elementy:

- Opis techniczny i funkcjonalny stanowiska, jego charakterystykę i inne istotne informacje, pozwalające na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności oferowanej maszyny oraz jej parametrów z zapytaniem ofertowym.
- Wstępny szkic stanowiska.
- Dokumenty potwierdzające spełnianie przez Dostawcę warunków udziału w postępowaniu określone w pkt. 13 zapytania ofertowego,
- Dokument, z którego wynikać będzie uprawnienie do podpisywania oferty.

 Since 1997	ADRES DO KORESPONDENCJI I DOSTAW: STEELPRESS Sp. z o.o. ul. Powstańców Wielkopolskich 48 62-031 LUBON kolo Poznania, POLSKA KONTAKT: tel. +48 61 813 02 73 e-mail: biuro@spp.net.pl www.spp.net.pl Siedziba ul. Kargowa 6, 64-547 Pleszew Sąd Rejonowy Poznań-Noły, VIII Wydział Gospodarczy KRS, KRS nr 0005139051 NIP 779-14-30-645 Regon 690676747 kapitał zakładowy 574 500 PLN	CORRESPONDENCE AND DELIVERY ADDRESS: STEELPRESS Sp. z o.o. 48 Powstańców Wielkopolskich Street PL 62-031 LUBON near Poznan, POLAND CONTACT: tel. +48 61 813 02 73 e-mail: office@steelpress.eu www.steelpress.eu head office ul. Kargowska 6, PL 64-547 Pleszew District Court Poznań-Noły and VIII VIII Business Department, No. 0005139051 VAT No. 779-14-30-645, Statistic No. 690676747 least capital: 574 500 PLN
		

15. Warunki zmiany umowy

Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia wyłącznie w formie pisemnego aneksu z następujących powodów:

- Termin realizacji zamówienia może ulec zmianie w następujących sytuacjach:
 - w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Dostawcy na jego uzasadniony wniosek pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Dostawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona,
 - w przypadku opóźnienia Zamawiającego w rozstrzygnięciu postępowania prowadzonego w trybie zapytania ofertowego oraz opóźnienia Zamawiającego w podpisaniu umowy,
 - w przypadku zawinionego przez Zamawiającego nieprzekazania Dostawcy dokumentów niezbędnych do wykonania przedmiotu umowy, o ile Zamawiający zobowiązany był do przekazania takich dokumentów Dostawcy,
 - wystąpienia okoliczności, których obiektywnie nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy,
 - zmian w dokumentacji technicznej, dokonanej na wniosek Zamawiającego lub uzasadniony względami techniczno-projektowymi wniosek Dostawcy, przedłużenia procedury udzielenia zamówienia z winy Zamawiającego.
- Wynagrodzenie Dostawcy określone w umowie może ulec zmianom w następujących przypadkach
 - zmiana stawki urzędowej podatku VAT o kwotę wynikającą z tej zmiany.
- Inne zmiany:
 - zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy,
 - otrzymania decyzji jednostki finansującej projekt zawierającej zmiany zakresu zadań terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia do których Zamawiający zostanie zobowiązany.
- Warunki zmian
 - inicjowanie zmian - na wniosek Dostawcy lub Zamawiającego
 - uzasadnienie zmian - prawidłowa realizacja przedmiotu umowy, obniżenie kosztów, zapewnienie optymalnych parametrów technicznych i jakościowych.
 - forma zmian - aneks do umowy w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

Załączniki do zapytania ofertowego:

Załącznik nr 1 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych..



STEELPRESS Sp. z o.o.

Smoliński

Krzysztof Smoliński
PREZES ZARZĄDU

	ADRES DO KORESPONDENCJI I DOSTAW: STEELPRESS Sp. z o.o. ul. Powstańców Wielkopolskich 48 62-031 LUBON kolo Poznania, POLSKA	CORRESPONDENCE AND DELIVERY ADDRESS: STEELPRESS Sp. z o.o. 48 Powstańców Wielkopolskich Street PL 62-031 LUBON near Poznan, POLAND
	KONTAKT: tel. +48 61 813 02 73 e-mail: biuro@spp.net.pl www.spp.net.pl Siedziba ul. Kargulowska 5, 65-145 Pleszew Siedziby Regionalne: Wrocław, Warszawa Vilnius, Łódź, Katowice, Poznań, Wrocław KWP 77914-35-646, Regon 680876767 kapitał zakładowy 674 000 zł	KONTAKT: tel. +48 61 813 02 73 e-mail: office@steelpress.eu www.steelpress.eu  Head office: ul. Kargulowska 5, PL 65-145 Pleszew Branch Offices: Wrocław, Warsaw, Vilnius, Łódź, Katowice, Poznań, Wrocław Vilnius Business Registration No: 300651390651 VAT No: 7791435646, Statute No: 680876767 Share capital: 674 000 PLN

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr ZO-06/BGK/2017

Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr: nr ZO-06/BGK/2017

Oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- 2) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
Data i miejsce

.....
Podpis i pieczęć

 Since 1967	ADRES DO KORESPONDENCJI I DOSTAW: STEELPRESS Sp. z o.o. ul. Powstańców Wielkopolskich 48 62-031 LUBON koło Poznania, POLSKA	CORRESPONDENCE AND DELIVERY ADDRESS: STEELPRESS Sp. z o.o. 48 Powstańców Wielkopolskich Street PL 62-031 LUBON near Poznań, POLAND
	KONTAKT: tel. + 48 61 813 02 73 e-mail: biuro@spp.net.pl www.spp.net.pl	CONTACT: tel. + 48 61 813 02 73 e-mail: office@steelpress.eu www.steelpress.eu
Head office ul. Karpowickie 6, 65-149 Poznań Sąd Rejonowy Poznań Nowe Miasto i Wilda VIII Wydział Gospodarczy KRS, KRS nr 0000139649 NIP 779-16-36 645, REGON 630876747 kapitał zakładowy 574 000 złotych		