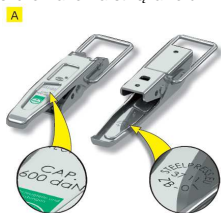


Zaczepek burtowy i zapinacze do zaczepów burtowych marki SPP są wykonane zgodnie z normą ZN-001: 2010. Produkowane są z wysokowytrzymałościowej stali węglowej o stałych parametrach jakościowych, która zapewnia ich długą wytrzymałość i trwałość. Aby zapewnić odpowiednio długą wytrzymałość antykorozyjną produkty te są poddawane procesowi cynkowania elektrolitycznego (z dodatkiem chromu VI), a następnie uszczelniane warstwą lakieru.

1. Znakowanie

Zaczepek burtowy i zapinacze do zaczepów burtowych marki SPP są szczegółowo oznakowane, co to typu wyrobu (Rys. A). Zaczepek burtowy są dodatkowo oznakowane wytrzymałością na obciążenie statyczne [tabela 1] w kierunku podanym w p.5 niniejszej instrukcji. Jeśli nie podano maksymalnego obciążenia na wyrobie proszę sprawdzić maksymalne obciążenie statyczne wyrobu bezpośrednio w tej instrukcji.



2. Montaż

Aby zapewnić właściwe funkcjonowanie zaczepów burtowych i zapinaczy do zaczepów burtowych marki SPP poprawny montaż [Rys. B] oraz odpowiednio dobrana wytrzymałość są niezbędne. Miejsce połączenie klamry zaczepu burtowego [2] oraz zapinacza [4] musi być poniżej osi obrotu dźwigni [1]. Odległość B musi być zawsze większa niż odległość A. Promień zapinacza musi przylegać do ramy przyczepy [5].

Nieprawidłowy sposób montażu został przedstawiony na Rys. C.

Niektóre wersje zaczepów burtowych są wyposażone w dodatkowe zabezpieczenia typu: rygiel, zawleczka. Należy zawsze używać dodatkowego zabezpieczenia zgodnie z przeznaczeniem.

Aby zamocować części do przyczepy należy użyć śrub lub nitów o średnicy i kształcie zbliżonym do otworów montażowych części. Należy zawsze użyć wszystkie dostępne otwory.

3. Kompensacja

Linia zaczepów burtowych z kompensacją pozwala na samoczynną kompensację luzu pomiędzy zaczepem burtowym i zapinaczem [Rys. D]. Zastosowanie zaczepu burtowego z kompensacją zapewnia zmniejszenie drgań burt przyczepy, ewentualnego stukania oraz zapewnia wydłużenie żywotności, wytrzymałości oraz bezpiecznego użytkowania przyczepy.

4. Instrukcja użytkownika- Dla bezpiecznego otwarcia / zamknięcia przyczepy użytkownik powinien:

- Mieć pewność, że jest wystarczająco dużo wolnej przestrzeni do otwarcia zaczepu i burt.
- Przyczepa powinna być załadowana prawidłowo, z równomiernie rozłożonym ładunkiem nieprzekraczającym maksymalnej ładowności przyczepy, ładunek powinien być zabezpieczony przed przesunięciem.
- Sprawdzić czy zapinacz i zaczep burtowy po zamknięciu są w pozycji jak na Rys. B.
- Wymienić na nowy zapinacz lub zaczep burtowy w przypadku zauważenia pęknięcia, deformacji, itp.: które mogą powstać na skutek nadmiernego obciążenia lub wypadku.
- Systematycznie smarować miejsca obrotu dźwigni oraz nity smarem do maszyn, oczyszczać zaczepy burtowe i zapinacze z brudu, systematycznie uzupełniać ubytki pokrycia w warstwie ochronnej części tak, aby nie dopuścić do korozji.



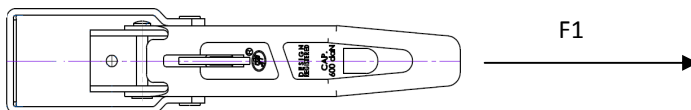
Zaczepek burtowy i zapinacze do zaczepów burtowych marki SPP mają duże znaczenie dla bezpieczeństwa na drodze, nie mogą być one modyfikowane ani zmieniane przez użytkownika.

5. Obciążenie części – zalecany kierunek działania siły:

Zaczepek burtowy – grupa 1

- Obciążenie wzdłużne

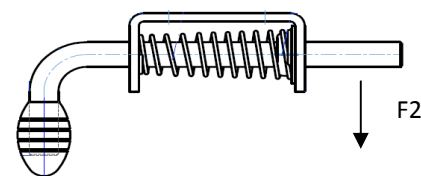
ZB-01; ZB-02; ZB-03; ZB-04; ZB-05;
ZB-06; ZB-07; ZB-11; ZB-13; ZB-14;
ZB-15; ZB-12; ZB-16



Zaczepek burtowy – grupa 2

- Obciążenie poprzeczne

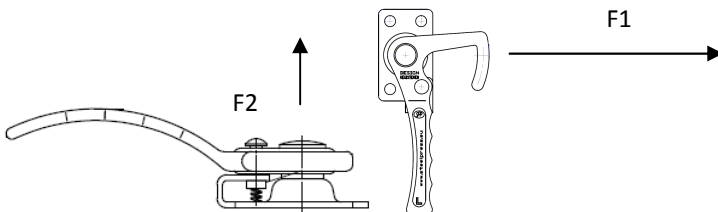
ZB-08; ZB-09; ZB-10;



Zaczepek burtowy - grupa 3

- Obciążenie poprzeczne i wzdłużne

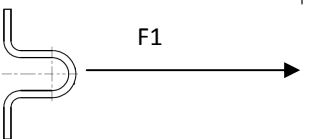
ZB-12; ZB-16



Zapinacze – grupa 2

- Obciążenie wzdłużne

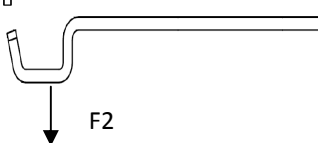
Z-08, Z-09; Z-10; Z-11A



Zapinacze - grupa 1

- Obciążenie poprzeczne

Z-01; Z-01A; Z-02; Z-02A; Z-03; Z-05;
Z-06; Z-07; Z-11; Z-15



Zapinacze – grupa 3

Z-12; Z-16

- Obciążenie poprzeczne i wzdłużne

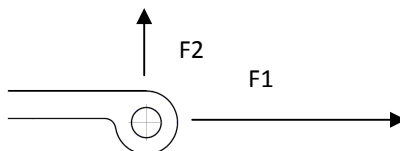


Tabela 1. Maksymalne obciążenie statyczne

Zaczep burtowy	Index	F [daN]	Zaczep burtowy	Index	F [daN]	Zapinacz	Index	F [daN]
ZB-01		600	ZB-04	B	600	Z-01	-	280
ZB-01	A	600	ZB-05		1300	Z-02	-	280
ZB-01	B	600	ZB-05	A	880	Z-01	A	400
ZB-01	C	600	ZB-05	AA	880	Z-01	B	500
ZB-01	D	600	ZB-06		450	Z-01	C	500
ZB-01	E	600	ZB-06	A	450	Z-01	D	400
ZB-01	G	600	ZB-07		720	Z-02	A	400
ZB-01	H	600	ZB-07	A	720	Z-02	B	500
ZB-01		600	ZB-07	B	720	Z-02	D	400
ZB-01	J	600	ZB-07	C	720	Z-03	-	650
ZB-01	K	600	ZB-08		600	Z-05	-	250
ZB-01	L	600	ZB-09		1100	Z-05	A	250
ZB-01	F	200	ZB-09	A	1100	Z-06	-	315
ZB-01	M	200	ZB-09	B	1100	Z-07	-	400
ZB-01	F.v1	200	ZB-09	C	1100	Z-07	A	550
ZB-02		650	ZB-09	D	1100	Z-08	-	700
ZB-02	A	650	ZB-10		800	Z-09	-	Do spawania
ZB-02	B	650	ZB-11		720	Z-09	A	1100
ZB-02	C	650	ZB-12	L	1000	Z-10		600
ZB-02	D	650	ZB-12	R	1000	Z-11	-	400
ZB-02	E	650	ZB-13		400	Z-11	A	400
ZB-02	F	400	ZB-13	A	400	Z-12	-	1000
ZB-02	G	400	ZB-14		600	Z-12	A	Do spawania
ZB-02	H	400	ZB-15		1190	Z-15	-	800
ZB-02	I	400	ZB-15	A	1190	Z-16	-	800
ZB-03		700	ZB-16	L	800	Z-16	A	Do spawania
ZB-03	A	1100	ZB-16	R	800			
ZB-03	B	1100	ZB-17		200			
ZB-03	C	400	ZB-18 (L/R)		1100			
ZB-04		600						
ZB-04	A	600						