

OGÓLNE WARUNKI TECHNICZNE TOWARÓW IMPORTOWANYCH

Niniejsze ogólne warunki techniczne są stosowane jako bazowe do wszystkich ofert i zamówień towarów o ile zamawiający nie przedstawi swoich specyficznych wymagań lub odrębnej specyfikacji technicznej. Wymagania różniące się od niniejszych, których nie przedstawiono w zapytaniu ofertowym, ale zastrzeżono je w zamówieniu będą podlegały odrębnej kalkulacji kosztów.

Dokumentacja techniczna towarów

Dokumentacja techniczna zawiera: rysunek ofertowy, wraz z zawartymi na rysunku informacjami dotyczącymi wymagań jakościowych i technicznych. Wszelkie informacje, które nie zostały wyspecyfikowane na rysunku ofertowym są zgodne z informacjami podanymi w niniejszych „Ogólnych warunkach technicznych towaru”.

 Ogólne warunki technicznej realizacji towaru stanowią integralną część oferty.

Tolerancje wymiarowe

Jeżeli na rysunku ofertowym nie podano inaczej, tolerancje wymiarowe zgodne są z normą ISO 2768.

Grupa produktów	Wymogi
Wyroby z blach	ISO 2768 mk
Wyroby odlewane	CT10 wg PN-ISO 8062/1997; pochylenia odlewnicze wg PN-89/H-54216; przestawienia odlewnicze wg PN-ISO 8062/1997 Ra = 50÷100 µm wg PN-EN 1370:2001


 Zawężone tolerancje wymiarowe muszą być uzgodnione osobno.

*firma Steelpress zastrzega sobie możliwość rozszerzania tolerancji od wymiarów bazowych jeżeli wymiar nie ma wpływu na montaż i funkcjonalność części.

Wymagania dotyczące powłok ochronnych wyrobów / towarów

Jeżeli klient w procesie zapytania ofertowego nie określił inaczej powłoki ochronne spełniają następujące wymagania:

Pokrycie cynkiem galwanicznym	Zgodnie z PN-EN ISO 2081:2011
Wyroby pochodzenia chińskiego - Fe/Zn5/A/T1	8h biała korozja wg ISO 9227 48h czerwona korozja cynku wg ISO 9227

Pokrycie cynkiem ogniowym	Zgodnie z PN-EN ISO 1461:2011
Wyroby pochodzenia chińskiego – grubość pokrycia 30-100 µm	C3 (średnia) - np. atmosfera miejska o średnim zanieczyszczeniu, a także umiarkowany klimat nadmorski - roczny ubytek powłoki cynkowej to 0,7 ÷ 2,1 µm. C4 (silna) - np. obszary przemysłowe, tereny nadmorskie o umiarkowanym zasoleniu - roczny ubytek powłoki cynkowej to 2,1 ÷ 4,2 µm. C5 (bardzo silna) - np. tereny silnie uprzemysłowione o wysokiej wilgotności powietrza i agresywnej atmosferze, również tereny nadmorskie o wysokim zasoleniu, roczny ubytek powłoki cynkowej to 4,2 ÷ 8,4 µm.  w przypadku cynku ogniowego biała korozja jest zjawiskiem wynikającym z zastosowanej technologii.



Since 1967

OGÓLNE WARUNKI TECHNICZNE TOWARÓW IMPORTOWANYCH

i Wszelkie wymagania klienta dotyczące, warunków atmosferycznych, które powinny spełniać wyroby, powinny być uzgodnione w procesie przygotowania zamówienia ofertowego w formie pisemnej.

! Pokrycia wyrobów podlegają zużyciu związanemu z użytkowaniem. Użytkownik ma obowiązek:

- użytkować wyroby zgodnie z ich przeznaczeniem
- oczyszczać wyroby z brudu oraz wszelkich środków agresywnych (np.: sól drogowa)
- konserwować powierzchnie wyrobu za pomocą środków konserwujących przeznaczonych do stali
- oleić / smarować przeguby oraz miejsca łożyskowania, miejsca współpracy elementów.
- uzupełniać ubytki w pokryciu (cynk w sprayu, farba)
- przechowywać elementy w miejscach suchych i przewiewnych.

Wytrzymałość mechaniczna wyrobów

Grupa produktów	Wymogi
Towary importowane	Wyniki testów wytrzymałościowych statycznych są przedstawiane na prośbę klienta. Testy są wykonywane zgodnie z instrukcjami wewnętrznymi SPP.

i Wszelkie wymagania klienta dotyczące, wytrzymałości wyrobów, powinny być uzgodnione w procesie przygotowania zamówienia ofertowego w formie pisemnej.

! Użytkownik części ma obowiązek:

- użytkować wyroby zgodnie z ich przeznaczeniem

Wszelkie zmiany zastosowań wyrobów (poza ich standardowym przeznaczeniem) mogą powodować zmianę obciążenia i wektora siły, w takiej sytuacji należy wykonać dodatkowe testy wytrzymałościowe (klient może zgłosić takie wymaganie podczas procesu ofertowania)

- nie dokonywać zmian w wyrobie (chyba, że za pisemną zgodą Steelpress Sp. z o.o.)
- montować i używać części zgodnie z instrukcją wyrobu, zgodnie z obowiązującą wiedzą techniczną, przy zapewnieniu niezbędnego sprzętu instalacyjnego
- dokonywać przeglądu, czyszczenia i konserwacji wyrobu podczas użytkowania
- w przypadku zauważenia zużycia wyrobu (odkształcenie plastyczne, pęknięcie, ubytek materiału) niezwłocznie wymienić wyrób na nowy.

Identyfikacja

Jeżeli nie jest uzgodnione inaczej, wyrób jest znakowany symbolem WW YY (tydzień roku_rok).
Specyficzny sposób oznakowania musi być ustalony w zamówieniu klienta i podlega osobnej wycenie.

Pakowanie

Standardowym sposobem pakowania są tekturowe opakowania zbiorcze / na palecie drewnianej.

Rodzaje standardowych opakowań:

- karton A 425x285x155 mm
- karton B 395x285x320 mm
- karton C 600x400x420 mm
- karton D 1195x800x1000 mm

Opakowania jednostkowe:

- karton,
- skin-pack (opakowanie foliowo kartonowe z możliwością zawieszenia na stojaku),
- worki foliowe.

i Wszelkie opakowania jednostkowe podlegają osobnej kalkulacji.

Certyfikaty/ dokumentacja jakościowa

Wymagania dotyczące dokumentacji jakościowej (analizy, badania własności mechanicznych, kontrola wymiarowa etc.) muszą być określone i uzgodnione na etapie zamówienia.

Wszystkie dodatkowe wymagania zamawiającego lub niezależnej inspekcji powołanej przez zamawiającego muszą być określone i uzgodnione na etapie zamówienia.