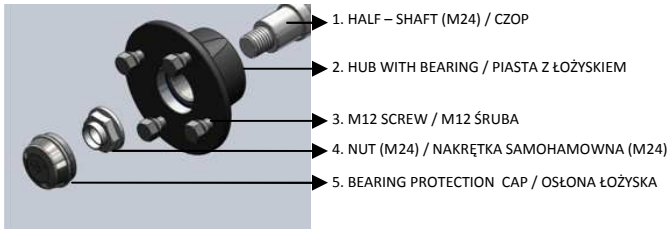


The table of tightening moments for screws / Tabelle für die Auswahl des Anzugsmoments der Befestigungsschrauben / Tableau des couples de serrage / Tabela doboru momentu dokręcania śrub mocujących	
Half – shaft thread size / Rozmiar gwintu czopa	Tightening moments / Moment dokręcania
M24	280 ±10 Nm

EN
PL

ASSEMBLING INSTRUCTION OF SPP WHEEL HUBS (HC) AND HABS WITH HALF – SHAFT (CW) INSTRUKCJA MONTAŻU PIAST SPP ORAZ PIAST Z CZOPEM



PL - INSTRUKCJA MONTAŻU

- Ostrożnie za pomocą rąk złożyć piastę z łożyskiem [2] na czopie [1], nie używaj młotka ani innych twardych przyrządów. Nie może być brudu lub kurzu lub rdzy na czopie lub wewnątrz łożyska (w razie jego wystąpienia oczyścić). Piasta musi się obracać na czopie.
- ⚠️ 2. Dokręć nakrętkę [4], używając klucza dynamometrycznego, z momentem 280 Nm. W celu prawidłowego dokręcenia śrub użyj klucza dynamometrycznego.
- Dokręć koło przyczepy używając śrub M12x1,5x 25 klasa 8.8 [3], moment dokręcenia 79 Nm.
- Wciśnij osłonę łożyska [5] uderzając gumowym młotkiem po obwodzie osłony [5].

INSTRUKCJA OBSŁUGI

- Przyczepa powinna być załadowana równomiernie, bez przekraczania dopuszczalnej masy całkowitej.
- Jeśli piasta z czopem została zniszczona lub zdeformowana podczas wypadku, lub przez nadmierne obciążenie, należy ją natychmiast wymienić.
- Nie należy wprowadzać żadnych zmian w oferowanym produkcie.
- ⓘ Połączenia skręcane sprawdź po przejechaniu 100 km, następnie co 10 000 km / minimum 1 raz w roku.

KONSERWACJA

Właściwa konserwacja zapewni łatwą obsługę i używanie piasty z czopem. Piasta z czopem powinna być regularnie oczyszczana, a ubytki farby powinny być uzupełniane

EN - ASSEMBLING INSTRUCTION

- Carefully put hub with bearing [2] on the half shaft [1], by hands, don't hit the hub by hammer on other hard equipment. There shouldn't be any dust or dirt on the half – shaft or inside of the hub bearing (please remove it before assembly). The hub with bearing has to rotated on the half shaft.
- ⚠️ 2.Tighten the nut [4], by torque wrench, tightening moment 280+/-10 Nm
3. Assembly wheel of the trailer use screws M12 x1,5 x 25, 8.8 class, with the tightening moment 87+/-10 Nm
4. Push bearing protection cap [5], by hitting carefully with a rubber hammer around the perimeter of the bearing protection cap [5].

USER'S MANUAL

- The trailer should be loaded properly, without exceeding the permissible total weight.
- If a hub with the half- shaft should get damaged or deformed in an accident or because of overload, it should instantly be replaced.
- Being of great importance for road safety, hub with the half- shaft should not be altered in any way
- ⓘ It is obligatory to check if all the bolts are screwed down properly after 100 kilometers and each 10000 km / or once a year minimum.

MAINTENANCE

Proper maintenance will provide easy exploitation and proper functioning of a hub with the half- shaft. To ensure that hub with the half- shaft be cleaned regularly, paint defect should be supplemented.