

Luboń, 01-03-2017

Zapytanie ofertowe nr ZO-02/BGK/2017,
dotyczące wyłonienia dostawcy i zakupu urządzenia: stanowisko automatycznego nitowania elementów głowicy jako jedno z zadań w projekcie pt. "Wdrożenie w firmie STEELPRESS Sp. z o.o. nowej technologii wytwarzania bezpiecznych głowic zaczepowych, czyli urządzeń sprzęgających przyczepę z pojazdem, na rynki Europy i USA"
Numer projektu POIR.03.02.02-00-0543/16.
Program Operacyjny Inteligentny Rozwój
Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne.
Kod CPV: 42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania

1. Informacje ogólne:

STEELPRESS Sp. z o.o. z siedzibą w Poznaniu, ul Kargowska 5 zwana dalej Zamawiającym, zaprasza do złożenia oferty, której celem jest wyłonienie Dostawcy na dostarczenie stanowiska automatycznego nitowania elementów głowicy.

2. Nazwa i adres Zamawiającego:

STEELPRESS Sp. z o.o. z siedzibą w Poznaniu przy ul. Kargowskiej 5, wpisana do Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 139691, której dokumentacja przechowywana jest w Sądzie Rejonowym Poznań – Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, VIII Wydział Gospodarczy - KRS, NIP 779-163-06-45, REGON 630876747,

3. Sposób porozumiewania się i osoby uprawnione do kontaktu :

Pytania można kierować za pomocą poczty elektronicznej. Osoby upoważnione do kontaktu ze strony Zamawiającego:

Karol Żakowski – e-mail: k.zakowski@steelpress.eu
Justyna Maćkowiak - e-mail: j.mackowiak@steelpress.eu

4. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest kompletne stanowisko do automatycznego nitowania głowic zaczepowych. Stanowisko musi pracować z 2 rodzinami głowic: typu ZSK oraz BC różniących się mechanizmem, a w szczególności liczbą nitów do zanitowania (2 lub 3 szt.). W skład stanowiska wchodzi:

- Punkty montażu głowic typu ZSK (3 szt.)
 - W skład jednego punktu wchodzi: stół montażowy wraz z osprzętem potrzebnym do prawidłowego wykonania operacji montażu głowic zaczepowych typu: ZSK-750, ZSK-1300, ZSK-1700, ZSK-2000 – dodatkowo w każdym typie głowicy trzeba uwzględnić różne odmiany konstrukcyjne.
 - Elementy wejściowe: Korpus głowicy, dźwignia, docisk, sprężyna, nity, wskaźnik.
 - Element wyjściowy: Zmontowana głowica z luźnymi nitami.
 - Minimalna wydajność jednego punktu: 80 szt./godz.
- Punkty montażu głowic typ BC (3 szt.)
 - W skład jednego punktu wchodzi: stół montażowy posiadający możliwość poprawnego ustawienia głowicy oraz automatycznego aplikowania nitów wraz ze wszelkim niezbędnym osprzętem potrzebnym do prawidłowego wykonania operacji montażu głowic zaczepowych typu BC-1000, BC-1200, BC-2300,

 Since 1997	ADRES DO KORESPONDENCJI I DOSTAW: STEELPRESS Sp. z o.o. ul. Powstańców Wielkopolskich 48 62-031 LUBOŃ koło Poznania, POLSKA KONTAKT: tel. 61 813 02 73 e-mail: biuro@spp.net.pl www.spp.net.pl Siedziba: ul. Kargowska 5, 60-143 Poznań Sąd Rejonowy Poznań Nowe Miasto i Wilda, VIII Wydział Gospodarczy KRS, KRS nr 0000139691, NIP 779-16-06-45, REGON 630876747 kapitał zakładowy 574.005 złotych	CORRESPONDENCE AND DELIVERY ADDRESS: STEELPRESS Sp. z o.o. 48 Powstańców Wielkopolskich Street PL 62-031 LUBON near Poznan, POLAND CONTACT: tel. + 48 61 813 02 73 e-mail: office@steelpress.eu www.steelpress.eu  Head office: ul. Kargowska 5, PL 60-143 Poznań District Court Poznań Nowe Miasto and Wilda, VIII Business Department, No. 0000139691, VAT No. 779160645, Statistic No. 630876747 Seed capital: 574.005 PLN
---	---	---

- BC-3000, BC-35000 – dodatkowo w każdym typie głowicy trzeba uwzględnić różne odmiany konstrukcyjne.
 - Elementy wejściowe: korpus głowicy, dźwignia, docisk, sprężyna, nity, wskaźnik.
 - Element wyjściowy: zmontowana głowica z luźnymi nitami
 - Minimalna wydajność jednego punktu: 80 szt./godz.
- Moduł automatycznego przygotowania zmontowanej sztuki do nitowania w szczególności odpowiednie w zależności od typu głowicy ustawienie dźwigni oraz osiowe ustawienie nitów
 - Elementy wejściowe: zmontowana głowica z luźnymi nitami
 - Element wyjściowy: przygotowana do nitowania głowica zaczepowa
 - Minimalna wydajność: 240 szt./godz.
- Moduł automatycznego nitowania: moduł wyposażony w radialne głowice nitujące, mające możliwość automatycznego nitowania wszystkich typów głowic zaczepowych. Głowice nitujące muszą poprawnie zanitować wszystkie typy produkowanych głowic w szczególności posiadać możliwość precyzyjnego sterowania pozycją (drogą), siłą oraz czasem nitowania.
 - Elementy wejściowe: przygotowana do nitowania głowica zaczepowa.
 - Element wyjściowy: głowica zaczepowa ze znitowanymi nitami.
 - Minimalna wydajność: 240 szt./godz.
- Punkt nakładania grafik i identyfikatora (logo, data produkcji, nr serii).
 - Wielkość grafiki min 60x60 mm.
 - Element wejściowy: głowica zaczepowa ze znitowanymi nitami.
 - Element wyjściowy: głowica zaczepowa z naniesioną grafiką i oznaczeniem.
 - Minimalna wydajność: 240 szt./godz.
- Punkt kontroli jakości i pakowania: stanowisko wyposażone w odpowiedni stół do kontroli poprawności wykonania głowicy zaczepowej przede wszystkim kontroli poprawności zamknięcia i otwarcia. Dodatkowo stanowisko wyposażone w elektroniczny licznik poprawnych sztuk oraz osprzęt do pakowania poprawnych głowic w pojemniki zbiorcze.
 - Minimalna wydajność: 240 szt./godz.
- Automatyczny transporter głowic między punktami: wszystkie punkty wchodzące w skład stanowiska muszą być połączone automatycznym przenośnikiem, który pozwala na przenoszenie montowanych wyrobów między kolejnymi punktami wymuszając prace z odpowiednim taktem i wydajnością.
- System sterowania: wszystkie punkty oprócz lokalnych szaf sterowniczych muszą być sterowane z centralnego sterownika wyposażonego w panel obsługowy o przekątnej min 15", mający możliwość zapisywania wszystkich istotnych parametrów procesu do odpowiednich receptur. Dodatkowo system musi mieć możliwość współpracy z systemami MES oraz umożliwiać identyfikowalność wyrobów.

Minimalna wydajność stanowiska: 240 szt./godz.

Czas potrzebny na przezbieranie między różnymi typami głowic musi być krótki, należy go podać w ofercie w minutach, a sam proces łatwy do przeprowadzenia. Dodatkowo jeżeli będą zastosowane elementy wymienne dla różnych typów głowic to wykonawca musi dostarczyć je wraz ze stanowiskiem.

Całe stanowisko musi kształtem pasować do hali zamawiającego.

 SPP Since 1987	ADRES DO KORESPONDENCJI I DOSTAW: STEELPRESS Sp. z o.o. ul. Powstańców Wielkopolskich 48 62-031 LUBON kolo Poznania, POLSKA KONTAKT: tel. 61 813 02 73 e-mail: biuro@spp.net.pl www.spp.net.pl Siedziba: ul. Kargowskiego 5, 60-143 Poznań Sąd Rejonowy Poznań Nowe Miasto i Wilda, VII Wydział Gospodarczy KRS: KRS nr 0000139491, NIP 779-16-96-645, Regon 630876747 kapitał zakładowy 574.055 zł	CORRESPONDENCE AND DELIVERY ADDRESS: STEELPRESS Sp. z o.o. 48 Powstańców Wielkopolskich Street PL 62-031 LUBON near Poznan, POLAND CONTACT: tel. + 48 61 813 02 73 e-mail: office@steelpress.eu www.steelpress.eu Head office: ul. Kargowskiego 5, PL 60-143 Poznań District Court Poznań Nowe Miasto and Wilda, VII Business Department, No. 0000139491, VAT No. 779169645, Statutus No. 630876747 Seed capital: 574.055 PLN
		

Stanowisko musi posiadać znak CE oraz spełniać wymagania bezpieczeństwa oraz ergonomii. Dostawca zobowiązuje się przeprowadzić stosowne szkolenia pracowników w zakładzie Zamawiającego z pracy na stanowiskach, z obsługi oraz wymaganej konserwacji stanowiska.

5. Termin realizacji zamówienia:

Stanowisko powinno być dostarczone i uruchomione w zakładzie zamawiającego w czwartym kwartale 2017 roku.

6. Okres gwarancji:

Minimum 24 miesiące od daty odbioru stanowiska.

7. Warunki płatności:

Płatność zostanie zrealizowana przelewem na konto bankowe podane przez Dostawcę na wystawionej przez niego fakturze, w następujący sposób:

- Do 20% płatność w celu uruchomienia zamówienia 14 dni od daty podpisania umowy.
- Pozostała płatność przelewem do 30 dni od dnia podpisania protokołu odbioru
- Zamawiający dopuszcza możliwość płatności częściowych – za zrealizowanie części dostawy przedmiotu zamówienia (potwierdzone protokołem odbioru). Płatności następować będą wówczas w terminie 30 dni od dnia otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury.

8. Sposób przygotowania oferty:

Ofertę należy sporządzić w formie pisemnej, w języku polskim.

9. Termin składania oferty:

Ofertę należy przesłać pocztą e-mail na adres: **k.zakowski@steelpress.eu**, w temacie należy umieścić tytuł „STANOWISKO AUTOMATYCZNEGO NITOWANIA” i numer projektu (POIR.03.02.02-00-0543/16), nie później niż do dnia **31.05.2017**, Oferty, które wpłyną po tym terminie zostaną odrzucone.

10. Inne postanowienia:

- Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
- Wykonawca może wycofać złożoną przez siebie ofertę, pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o wycofaniu przed terminem składania ofert pocztą e-mail na adres: **k.zakowski@steelpress.eu**.
- Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania Dostawcy, Zamawiający żąda aby Dostawca dołączył do oferty dokument lub dokumenty, z których wynikać będzie uprawnienie do podpisywania oferty, np. aktualny odpis z właściwego rejestru.
- Termin ważności oferty: 180 dni.

11. Kryteria oceny oferty.

- Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę spełniającą warunki określone w zapytaniu ofertowym, Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert częściowych – oferta taka zostanie odrzucona i nie będzie podlegać ocenie.

 Since 1997	ADRES DO KORESPONDENCJI I DOSTAW: STEELPRESS Sp. z o.o. ul. Powstańców Wielkopolskich 48 62-031 LUBON koło Poznania, POLSKA KONTAKT: tel. 61 813 02 73 e-mail: biuro@spp.net.pl www.spp.net.pl Siedziba: ul. Kargowskiego 5, 65-143 Poznań Sąd Rejonowy Poznań Nowe Miasto i Wilda, VIII Wydział Gospodarczy KRS, KRS nr 0000139451, NIP 779-16-95-645, Regon 630876747 Kapitał zakładowy 574 000 złotych	CORRESPONDENCE AND DELIVERY ADDRESS: STEELPRESS Sp. z o.o. 48 Powstańców Wielkopolskich Street PL 62-031 LUBON near Poznan, POLAND CONTACT: tel. + 48 61 813 02 73 e-mail: office@steelpress.eu www.steelpress.eu Head office: ul. Kargowicz 5, PL 65-143 Poznan Ostrowie Court Poznan Nowe Miasto and Wilda, VIII Business Department, Reg. 0000139451, VAT No. 7791639645, Statutory No. 630876747 Seed capital: 574 000 PLN
		

- Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria i ich znaczenie:

Cena (85%)

Okres gwarancji (5%)

Wydajność stanowiska liczona w szt./godz. (5%)

Czas potrzebny na przebrojenie podany w minutach (5%)

Sposób oceny kryteriów:

$$O = C + G + W + T$$

O – łączna ocena oferty (maksymalnie 100 pkt.),

C – liczba punktów przyznanych danej ofercie za cenę,

G – liczba punktów przyznanych danej ofercie za okres gwarancji,

W – liczba punktów przyznanych danej ofercie za wydajność stanowiska,

T – liczba punktów przyznanych danej ofercie za czas potrzebny na przebrojenie stanowiska.

Cena

C – liczba punktów przyznanych danej ofercie za cenę (maksymalnie 85 punktów),

$$C = (C_{\min} / C_x) \times 85,$$

$C_{\min}$ – najniższa cena netto zaoferowana w odpowiedzi na zapytanie,

C_x – cena netto rozpatrywanej oferty,

Okres gwarancji:

G – liczba punktów przyznanych danej ofercie za okres gwarancji (maksymalnie 5 punktów)

$$G = (G_x / G_{\max}) \times 5$$

$G_{\max}$ – Najdłuższy liczony w miesiącach okres zaoferowanej gwarancji

G_x – okres gwarancji rozpatrywanej oferty

Wydajność stanowiska

W – liczba punktów przyznanych danej ofercie za wydajność stanowiska (maksymalnie 5 punktów)

$$W = (W_x / W_{\max}) \times 5$$

$W_{\max}$ – maksymalna zaoferowana wydajność stanowiska w szt./godz.

W_x – wydajność z rozpatrywanej oferty w szt./godz.

Czas przebrojenia stanowiska

T – liczba punktów przyznanych danej ofercie za czas potrzebny na przebrojenie stanowiska (maksymalnie 5 punktów)

$$T = (T_{\min} / T_x) \times 5$$

$T_{\min}$ – najkrótszy zaoferowany czas przebrojenia stanowiska w minutach.

T_x – czas przebrojenia z rozpatrywanej oferty w minutach.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, której zostanie przyznana najwyższa ilość punktów na podstawie w/w obliczeń.

- Cena oferty musi być podana w PLN cyfrowo i słownie, na warunkach Incoterms 2010 DAP zakład produkcyjny zamawiającego w Luboniu.
- Jeżeli nie będzie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej zgodnie z powyższymi kryteriami, Zamawiający może wezwać Dostawców, którzy złożyli oferty do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych.
- O wyborze najkorzystniejszej oferty zamawiający poinformuje za pomocą poczty e-mail oferentów oraz zamieści stosowną informację na swojej stronie internetowej: www.steelpress.eu.

 Since 1997	ADRES DO KORESPONDENCJI I DOSTAW: STEELPRESS Sp. z o.o. ul. Powstańców Wielkopolskich 48 62-031 LUBON kolo Poznania, POLSKA KONTAKT: tel. 61 813 02 73 e-mail: biuro@spp.net.pl www.spp.net.pl Siedziba: ul. Kaliszowska 5, 65-143 Poznań Sąd Rejonowy Poznań Nowe Miasto i Wilda, VIII Wydział Gospodarczy KRS, KRS nr 0000339651, NIP 779-16-35 645, REGON 630876747 kapitał zakładowy 574 000 złotych	CORRESPONDENCE AND DELIVERY ADDRESS: STEELPRESS Sp. z o.o. 48 Powstańców Wielkopolskich Street PL 62-031 LUBON near Poznan, POLAND CONTACT: tel. + 48 61 813 02 73 e-mail: office@steelpress.eu www.steelpress.eu  Head office: ul. Kaliszowska 5, PL 65-143 Poznań Court: Court Poznań Nowe Miasto and Wilda, VIII Business Department, No. 0000339651, VAT No. 7791630645, Statutory No. 630876747 Seed capital: 574 000 PLN
---	---	---

- Po przeprowadzeniu procedury opisanej w niniejszym punkcie nastąpi podpisanie umowy z Dostawcą. W przypadku, gdy wybrany Dostawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, możliwe jest podpisanie umowy z kolejnym Dostawcą, który w postępowaniu uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

12. Prawa Zamawiającego:

- Zamawiający zastrzega sobie możliwość wprowadzenia modyfikacji do Zapytania.
- O każdej zmianie Zamawiający będzie informował Dostawcę.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia procedury wyboru Dostawcy bez podania przyczyny.
- Niniejsze zapytanie ofertowe nie jest zamówieniem i otrzymane od Dostawcy oferty nie powodują powstania żadnych zobowiązań wobec stron.
- Zamawiający odrzuci ofertę jeżeli:
Dostawca nie wykazał spełnienia warunków udziału w postępowaniu.
Treść oferty nie odpowiada wymogom ogłoszenia.
Dostawca zaoferował rażąco niską cenę.

13. Sytuacja ekonomiczna i finansowa

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Dostawcy, którzy spełniają następujące warunki:

- W stosunku do wykonawcy nie otwarto likwidacji lub nie ogłoszono upadłości.
W celu spełnienia warunku Dostawca zobowiązany jest przedłożyć aktualny odpis z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
Jeżeli Dostawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzające odpowiednio że nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
- Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej prawidłowe wykonanie zamówienia.
- Nie są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Dostawcy a Dostawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

 Since 1997	ADRES DO KORESPONDENCJI I DOSTAW: STEELPRESS Sp. z o.o. ul. Powstańców Wielkopolskich 48 62-031 LUBON kolo Poznania, POLSKA	CORRESPONDENCE AND DELIVERY ADDRESS: STEELPRESS Sp. z o.o. 48 Powstancow Wielkopolskich Street PL 62-031 LUBON near Poznan, POLAND
	KONTAKT: tel. 61 813 02 73 e-mail: biuro@spp.net.pl www.spp.net.pl Siedziba: ul. Kargowskiego 5, 65-143 Poznań Sąd Rejonowy Poznań-Rewolucji i Wolności VIII Wydział Gospodarczy KRS, KRS nr 0000139691, REGON 1456646, NIP 630876747 Kapitał zakładowy 574.000 złoty	CONTACT: tel. + 48 61 813 02 73 e-mail: office@steelpress.eu www.steelpress.eu Head office: ul. Kargowskiego 5, PL 65-143 Poznan District Court Poznan-Rewolucji and Wolnosci VIII Business Department, REG. 0000139691, VAT No. 7791659646, Statutory No. 630876747 Seed capital: 574.000 PLN

W celu spełnienia warunku Dostawca zobowiązany jest przedłożyć oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych (załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego).

Niespełnienie jakiegokolwiek z wyżej wymienionych kryteriów, skutkować będzie odrzuceniem oferty.

14. Oferta musi zawierać następujące elementy:

- Opis techniczny i/lub funkcjonalny bądź katalog/i producenta/ów, wskazując w szczególności oferowany typ, rodzaj, model, producenta, numer katalogowy, charakterystykę produktu i inne istotne informacje, pozwalające na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności oferowanej maszyny oraz jej parametrów z zapytaniem ofertowym.
- dokumenty potwierdzające spełnianie przez Dostawcę warunków udziału w postępowaniu określone w pkt. 13 zapytania ofertowego,
Wymagane dokumenty można złożyć w formie kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Dostawcę.
- Zamawiający żąda, aby dostawca do oferty dołączył dokument lub dokumenty, z których wynikać będzie uprawnienie do podpisywania oferty.
Jeżeli uprawnienie do reprezentacji osoby podpisującej ofertę nie wynika z załączonego dokumentu, o którym mowa, do oferty należy dołączyć pełnomocnictwo w oryginale lub w postaci kopii poświadczonej notarialnie.

15. Warunki zmiany umowy

Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia wyłącznie w formie pisemnego aneksu z następujących powodów:

- Zamawiający dopuści możliwość aneksowania terminu realizacji tylko w szczególnie uzasadnionych przypadkach niezależnych od Dostawcy:

Termin realizacji zamówienia może ulec zmianie w następujących sytuacjach:

- a) w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Dostawcy na jego uzasadniony wniosek pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Dostawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona,
 - b) w przypadku opóźnienia Zamawiającego w rozstrzygnięciu postępowania prowadzonego w trybie zapytania ofertowego oraz opóźnienia Zamawiającego w podpisaniu umowy
 - c) w przypadku zawinione go przez Zamawiającego nieprzekazania Dostawcy dokumentów niezbędnych do wykonania przedmiotu umowy, o ile Zamawiający zobowiązany był do przekazania takich dokumentów Dostawcy.
 - d) wystąpienia okoliczności, których obiektywnie nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy
 - e) zmian w dokumentacji technicznej, dokonanej na wniosek Zamawiającego lub uzasadniony względami techniczno-projektowymi wniosek Dostawcy
 - f) przedłużenia procedury udzielenia zamówienia z winy Zamawiającego
- Wynagrodzenie Dostawcy określone w umowie może ulec zmianom w następujących przypadkach

 SPP Since 1997	ADRES DO KORESPONDENCJI I DOSTAW: STEELPRESS Sp. z o.o. ul. Powstańców Wielkopolskich 48 62-031 LUBON kolo Poznania, POLSKA KONTAKT: tel. 61 813 02 73 e-mail: biuro@spp.net.pl www.spp.net.pl Siedziba: ul. Kargowskiego 5, 66-143 Poznań; Sąd Rejonowy Poznań-Równe Miasto i Wilda, VIII Wydział Gospodarczy KRS, KRS nr 0000139691, NIP 779-16-95-643; Regon 630876747 kapitał zakładowy 974 000 złotych	CORRESPONDENCE AND DELIVERY ADDRESS: STEELPRESS Sp. z o.o. 48 Powstańców Wielkopolskich Street PL 62-031 LUBON near Poznan, POLAND CONTACT: tel. + 48 61 813 02 73 e-mail: office@steelpress.eu www.steelpress.eu Head office: ul. Kargowskiego 5, PL 66-143 Poznań District Court Poznań-Równe Miasto and Wilda, VIII Business Department, No: 0000139691, VAT No. 7791630643, Statistic No: 630876747 Stress capital: 974 000 Pln 
---	---	---

- a) zmiana stawki urzędowej podatku VAT o kwotę wynikającą z tej zmiany
- Inne zmiany:
 - a) zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy
 - b) otrzymania decyzji jednostki finansującej projekt zawierającej zmiany zakresu zadań terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia do których Zamawiający zostanie zobowiązany
- Warunki zmian
 - a) inicjowanie zmian - na wniosek Dostawcy lub Zamawiającego
 - b) uzasadnienie zmian - prawidłowa realizacja przedmiotu umowy obniżenie kosztów, zapewnienie optymalnych parametrów technicznych i jakościowych
 - c) forma zmian - aneks do umowy w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

Załączniki do zapytania ofertowego:

Załącznik nr 1 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych.

 **STEELPRESS Sp. z o.o.**
S. Smoliński
Krzysztof Smoliński
PREZES ZARZĄDU

 **STEELPRESS Sp. z o.o.**
ul. Powstańców Wielkopolskich 48
PL 62-031 LUBON near Poznań, POLAND

Siedziba: PL 60-143 Poznań, ul. Kargowskiego 5
tel. +48 61 813 02 73, fax +48 61 610 43 37
<http://www.spp.net.pl>
VAT UE: PL 7791692645, REGON 630876747

 SPP Since 1997	ADRES DO KORESPONDENCJI I DOSTAW: STEELPRESS Sp. z o.o. ul. Powstańców Wielkopolskich 48 62-031 LUBON koło Poznania, POLSKA KONTAKT: tel. 61 813 02 73 e-mail: biuro@spp.net.pl www.spp.net.pl Siedziba: ul. Kargowskiego 5, 60-143 Poznań Sąd Rejonowy Poznań Nowe Miasto i Wilda, VIII Wydział Gospodarczy KRS, KRS nr 0000199691, NIP 779-16-30-645, REGON 630876747 kapitał zakładowy 974 500 złotych	CORRESPONDENCE AND DELIVERY ADDRESS: STEELPRESS Sp. z o.o. 48 Powstańców Wielkopolskich Street PL 62-031 LUBON near Poznań, POLAND CONTACT: tel. + 48 61 813 02 73 e-mail: office@steelpress.eu www.steelpress.eu Head office: ul. Kargowska 5, PL 60-143 Poznań District Court Poznań Nowe Miasto and Wilda, VIII Business Department, No. 0000199691, VAT No. 7791692645, Statutes No. 630876747 Seed capital: 974 500 PLN 
--	---	---

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr ZO-02/BGK/2017

Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr: ZO-02/BGK/2017.

Oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- 2) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
Data i miejsce

.....
Podpis i pieczęć